

S.K.D. 3602

Druckfestes Hochleistungsfett



Die Vorteile auf einen Blick

- ✓ Feststofffrei
- ✓ Optimale Druckfestigkeit
- ✓ Extreme Haftfestigkeit
- ✓ Guter Korrosionsschutz
- ✓ Sehr gute Witterungsbeständigkeit
- ✓ Stoßartige Belastungen und Schwingungen werden gedämpft
- ✓ Hohe Wasserbeständigkeit
- ✓ Weiter Temperatureinsatzbereich



Eigenschaft

Rivolta S.K.D. 3602 ist ein extrem druckfestes und wasserbeständiges Teilsynthesefett mittlerer Konsistenz für die Schmierung von hochbelasteten Lagern, Führungen und Zahnkranztrieben. Es weist eine optimale Druckfestigkeit durch Aufbau eines elasto-hydrodynamischen Schmierfilms auf. Es hat ein sehr günstiges Reibungs- und Verschleißverhalten. Schwingungen und stoßartige Belastungen werden gedämpft. Die Lebensdauer der geschmierten Bauteile wird verlängert und der Wartungs- und Reparaturaufwand gesenkt.

Anwendungsbereiche

- **Wälz- und Gleitlager:** langsam- bis mittelschnelllaufende Lager bei hohen mechanischen Belastungen
- **Zahnkranztriebe:** Einfahr- und Langzeitschmierstoff für stark beanspruchte Zahnkranztriebe
- **Bolzen, Hebel, Gelenke, Spindeln:** bei hoher mechanischer Beanspruchung und starken Witterungseinflüssen
- **Sonstige Anwendungsbereiche:** wirkt als Montagefett gegen Tribokorrosion und dient als Schmierung von elektrischen Kontakten im Außenbereich und Freilufttrennern

Form	pastös
Farbe	bräunlich
Geruch	geruchlos

Materialverträglichkeit

Rivolta S.K.D. 3602 greift übliche Metalle, mineralölbeständige Kunststoffe, Lacke und Dichtungen nicht an.

Es sollte **nicht** mit anderen Fetten vermischt werden.

Vorbereitung der Schmierstelle

Schmierstelle vor dem Einsatz von Rivolta S.K.D. 3602 reinigen. Für haftfähigen Untergrund sorgen.

Verarbeitungshinweise

- **Sprühdose:** Reibfläche aus ca. 15 bis 20cm Abstand gleichmäßig einsprühen, nach etwa 10 Minuten bildet sich ein volltragender, haftfester Schmierfilm
- **Lose Ware:** mit Spachtel oder festem Pinsel gleichmäßig auftragen. Darauf achten, dass kein Schmutz eingeschleppt wird
- **Kartusche:** Zweisandpresse oder Kartuschenpumpe KPS 500



	Wert	Norm
Dichte bei +15 °C	0,95 g/ml	DIN 51757
Viskosität des Grundöls bei +40 °C	ca. 220 mm ² /s	DIN 51562-1
Tropfpunkt	> +180 °C	DIN ISO 2176
Walkpenetration	265 – 295 1/10 mm	DIN ISO 2137
Δ PW 100.000 Abweichung der Walkpenetration nach 100.000 Doppeltakten	< 20 1/10 mm	-
NLGI-Klasse	2	DIN 51818
Temperatur-Einsatzbereich	-30 °C bis +140 °C	-
S.R.V.-Test: T = +125 °C, F = 200 N, 500.000 Lastwechsel Reibungskoeffizient:	0,060	DIN 51834
Verschleißverhalten: Kugel Scheibe	0,50 mm < 1,00 µm	
Ölabscheidung bei +40 °C	< 1 % nach 18 h	DIN 51817
Korrosionswirkung gegenüber Kupfer	1a bei 100 Korr.-Grad	DIN 51811